

## Equipos de Arco Sumergido

# Idealarc® DC-655

*Equipo multiproceso, gran rendimiento*

Es una fuente multiproceso de corriente continua controlada por tiristores, que proporciona un arco de excelentes características en todos los procesos de soldadura.

La DC-655 CE combina fiabilidad con un arco de soldadura excepcional. Con 650 amps al 100% de factor marcha, y mediante un mando de control único, esta fuente de corriente continua puede trabajar en los modos CC o CV.

Esta máquina es ideal para trabajar en la mayoría de los procesos de soldadura.

- **Botón Control Fuerza de Arco CC** con “Hot Start” integrado.
- **“Modo desconexión”** automáticamente la máquina se desconecta cuando no se está utilizando para minimizar el consumo de energía.
- **Ventilador si es necesario** funciona sólo cuando el equipo lo precisa, reduciendo ruido ambiental y entrada de suciedad y humos en el equipo.
- **Terminales de salida separados** puede escoger baja o alta inductancia.
- **Panel de conmutadores** están en la tapa abatible del panel frontal, para remoto o control de corriente de salida de la máquina seleccionar “on”, y seleccionar modo para CC, Arco sumergido CV o MIG CV.
- **Diseño compacto** permite apilar hasta 3 alturas.
- **Protección electrónica y termostática** para sobrecargas de corriente y exceso de temperatura.
- **Diseñado según IEC974-1 y CE** de acuerdo con la normativa referente a seguridad y fiabilidad

### Procesos

Electrodo, MIG, Hilo tubular, Arco Sumergido, Arco Aire

### Salida



### Entrada



### Devanadores recomendados

LF-37, LF-38, LN-25  
NA-3, NA-5, NA-5R

### Referencia

K1610-1 Idealarc® DC-655



Producto	Referencia	Tensión de red	Factor Marcha	Fusible	KW	Rango de Corriente	Dimensiones Al x An x L (mm)	Peso (kg)
DC-655	K1610-1	230/400/3/50/60	650A/44V/100% 815A/44V/60%	122/70A	45,2 55,6	50-815A Max. OCV: 68V (CC)	99 x 564 x 965	327