

Devanadores Automáticos

Tractor LT-7

Devanador para arco sumergido DC

Mejora la productividad con el devanador automático LT-7. Estos sistemas han sido diseñados especialmente para dejar más metal depositado a velocidad más elevada sin atascos y menor coste. Utilizados en la industria pesada y montaje de líneas de producción, las características de estas unidades son los circuitos de estado sólido que proporcionan un control preciso de los procedimientos de soldadura, proporcionando mayor fiabilidad en la realización de soldaduras de calidad. Confíe en los sistemas de soldadura automática de Lincoln para un funcionamiento sin problemas.

- **Hilos macizos 2.4-4.8 mm** , velocidad alimentación desde 2.5-10.2 m/min .
- **Arrastre calibrado del tractor** ajusta la velocidad desde 0.12-1.8 m/min.
- **Ajuste cabezal vertical** para un ajuste eléctrico del stick-out desde 12.7-127.0 mm.
- **Soldar en ángulo 50° en vertical** en cualquier lado; ángulo de corte hasta 30° en vertical.
- **El Cofre de control puede ser montado en** la parte derecha o izquierda, eliminando la necesidad de volver a la fuente de corriente para cambiar el procedimiento.
- **Soldadura a tope, en chafán horizontal y solape** a derecha o izquierda del tractor, según la necesidad.
- **Diseñado según IEC974-1 y CE** de acuerdo con la normativa referente a seguridad y fiabilidad.

Procesos

MIG, Hilo tubular, Arco Sumergido

Salida



Entrada



Referencia

K395-1 LT-7



Producto	Referencia	Alimentación	Velocidad Alimentación (m/min)	Diám. del Hilo Macizo (mm)	Dimensiones Al x An x L (mm)	Peso (kg)
LT-7	K395-2	115 VAC	2.5 - 10.2	2.4 - 4.8	698 x 838x 356	54