

Sistemas de corte por plasma

Tomahawk™ 1025 & 1538

Altas prestaciones en corte por plasma

El nuevo concepto de Lincoln para la soldadura de corte por plasma se centra en tres elementos:

S Un sistema de cebado innovador permite prolongar la duración del consumible.

P El flujo del aire circular mejorado y el diseño innovador del electrodo / tobera favorece una mejor concentración del arco del plasma.

L El diseño de la refrigeración interna del cabezal de la antorcha, la tobera y el electrodo aumenta considerablemente su duración.

- **S Inicio** : Innovador y avanzado inicio de arco sin HF.
- **P Prestaciones** : Diseño avanzado e innovador de tobera y electrodo.
- **L Vida** : Diseño avanzado e innovador que incrementa la vida de los consumibles.
- **Rápido** : Alta velocidad de corte.
- **Flexible** : Configuraciones múltiples de antorchas.
- **Diferentes materiales** : Acero suave, Acero Inoxidable, aluminio y otros.
- **Arco plasma concentrado** : Menos distorsión, menos aporte de calor.
- **Diseñado según IEC974-1, RoHS y CE** de acuerdo con la normativa referente a seguridad y fiabilidad.

Procesos

Corte por plasma , saneado

Salida



Entrada



Incluye

Cable de red de 3m, antorcha de corte manual de 7,5m, cable de masa, kit conexión de gas, juego de consumibles para la antorcha.

Referencia

K12048-1 Tomahawk™ 1025
K12039-1 Tomahawk™ 1538



Producto	Referencia	Tensión de red	KW	Factor Marcha	Capacidad de corte (mm)	Caudal de aire requerido	Presión de entrada	Rango de corriente	Dimensiones Al x An x L (mm)	Peso (kg)
TH 1025	K12048-1	400/3/50-60	7,1 4,3	60A/40% 40A/100%	25	130l/min+/-20% @5,0bar	6,0 bar	20-60 A	389 x 247 x 489	22
TH 1535	K12049-1	400/3/50-60	7,1 13,7	100A/40% 60A/100%	35	180l/min+/-20% @5,0bar	7,5bar	30-100A	455 x 301 x 618	36