

FILLER MATERIAL FOR GTA AND GMA WELDING**ALUMINIUM ALLOYS**

Product name	Chemical composition (typical values) in %									Classifications		
	Al	Mg	Si	Ti	Zn	Cu	Mn	Cr	Fe	AWS		ISO
SuperGlaze 4043	bal.	-	4.7	0.01	0.01	-	0.01	-	0.3	A5.10	R4043	ISO 18273 Al 4043 A
SuperGlaze 5183	bal.	5	0.09	0.02	0.03	-	0.65	0.06	0.14	A5.10	R5183	ISO 18273 Al 5183
SuperGlaze 5356	bal.	4.9	0.08	0.06	0.03	-	0.11	0.07	0.2	A5.10	R5356	ISO 18273 Al 5356
LNT/LNM Al 99.5	bal.	-	0.05	0.04	0.02	0.04	<0,1	-	0.12	A5.10	R1100*	
LNT/LNM AlMg 3	bal.	3.4	0.06	0.09	0.1	-	0.01	0.19	0.13			ISO 18273 Al 5754
LNT/LNM AlMg 5	bal.	4.9	0.08	0.06	0.03	-	0.11	0.07	0.2	A5.10	R5356	ISO 18273 Al 5356
LNT/LNM AlMg 4.5Mn	bal.	5	0.09	0.02	0.03	-	0.65	0.06	0.14	A5.10	R5183	ISO 18273 Al 5183
LNM AlMg 4.5MnZr	bal.	4.5	0.2	0.15	0.15	-	0.8	0.15	0.2	A5.10		ISO 18273 Al 5087
LNT/LNM AlSi 5	bal.	-	4.7	0.01	0.01	-	0.01	-	0.3	A5.10	R4043	ISO 18273 Al 4043A
LNT/LNM AlSi 12	bal.	-	11.4	0.01	0.01	-	0.01	-	0.4	A5.10	R4047	ISO 18273 Al 4047A