

FILLER MATERIAL FOR GTA AND GMA WELDING

OTHERS

Product name	Chemical composition (typical values) in %						Classifications			
	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	AWS		DIN	
LNM 420 FM	0.5	0.4	3	9	-	-			DIN 8555	MSG6-GZ-60 PS
LNM 4M	0.7	1.9	0.45	1	-	-			DIN 8555	MSG2-GZ-350
LNG I	0.07	0.4	0.07		-	-	A5.2	R45*	EN 12536	0 I
LNG II	0.06	1.1	0.15		-	-	A5.2	R60*	EN 12536	0 II
LNG III	0.06	1.1	0.15		0.4	-	A5.2	R60*	EN 12536	0 III
LNG IV	0.09	1.0	0.19		-	0.5	A5.2	R65*	EN 12536	0 IV

* nearest classification