

CABEZAL AUTOMÁTICO NA-3S



El NA-3S es un sistema automático de soldadura, diseñado para trabajar en múltiples procesos con corriente continua a voltaje constante CV o a corriente constante CC.

Los sistemas NA-3S, incluyen cofre de control, cabezal de soldadura, enderezador de hilo, tolva de flux, cables de motor y de tolva de flux, cables de potencia y soporte cabezal completo, para su instalación en un carro que se desplaza, o en un punto fijo siendo la pieza a soldar la que se desplaza.

Los dispositivos de ajuste permiten regular los parámetros y las secuencias de desplazamiento para obtener soldaduras de calidad.

Las excelentes posibilidades del cofre y cabezal NA-3S permiten adaptarlo

inmediatamente al procedimiento escogido y las especificaciones exigidas.

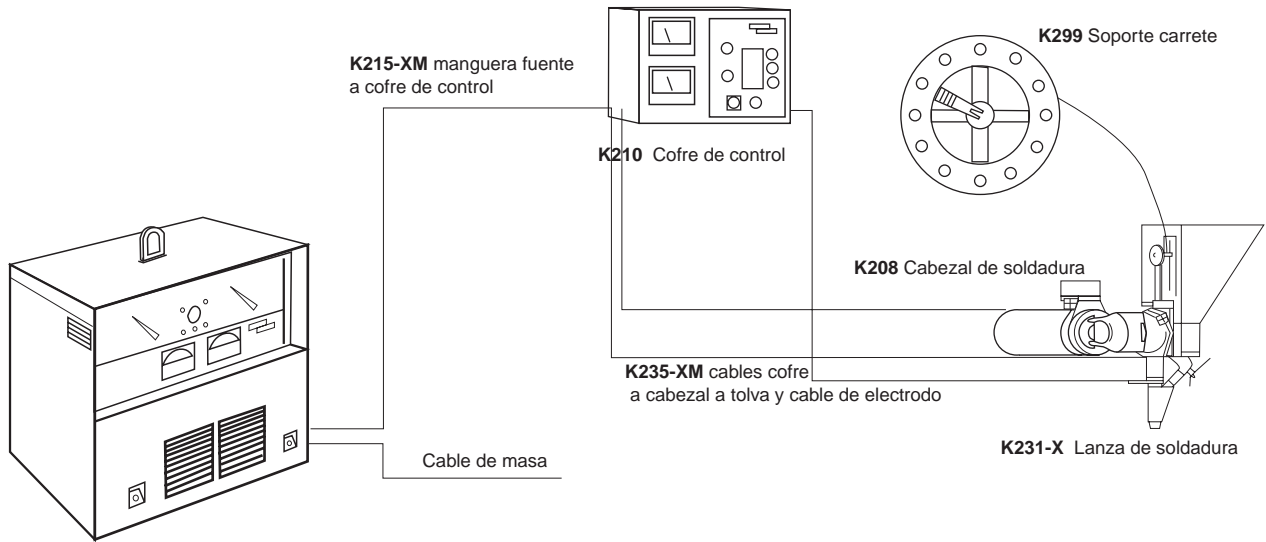
El NA-3S está recomendado para los siguientes procesos:

- Arco sumergido con uno o múltiples hilos.
- Procesos Innershield con alambre tubular sin gas.
- Procesos Outershield con alambre tubular con gas.
- Procesos MIG/MAG.

El sistema completo puede ser montado en un carro de desplazamiento lineal sobre viga TC-3 (opcional). El cofre de control incorpora el sistema de sincronismo entre la soldadura y el movimiento del carro TC-3.

VENTAJAS LINCOLN

- Controles de estado sólido que proporcionan mayor fiabilidad en la realización de soldaduras de calidad.
- Alta productividad: los sistemas automáticos depositan más metal a superiores velocidades de avance que los sistemas semiautomáticos.
- Indicadores analógicos: visualizar la tensión y la corriente de soldadura, permite la realización de soldaduras precisas y de calidad, y de soldaduras repetitivas con bajo coste.
- Pulsadores Marcha/Paro en panel frontal, que controlan la soldadura y los ciclos de desplazamiento.
- Pulsador de hilo manual, tanto ascendente como descendente.
- Versatilidad: el cabezal se posiciona fácilmente, y se ajusta rápidamente a nuevas aplicaciones y procesos.
- De construcción robusta, sólo requiere un mínimo mantenimiento regular para asegurar su máximo rendimiento.
- Fácil instalación: unidades compactas de excelente adaptabilidad, se ajustan a dispositivos simples o a líneas de producción más complejas.
- Conformes con los requerimientos de seguridad y compatibilidad electro-magnética exigidos por la normativa CE.
- Fabricado bajo los requerimientos del sistema de calidad certificado según ISO 9002.
- 3 años de garantía en recambios y mano de obra.



Panel frontal Cofre de Control NA-3S

COMPLEMENTOS NECESARIOS

- K215-XM:** manguera de fuente a cofre de control
- K235-XM:** cables de cofre a cabezal
- K231-5/64** Lanza Ø 2,0 mm
- K231-3/32** Lanza Ø 2,4 mm
- K231-1/8** Lanza Ø 3,2 mm
- K231-5/32** Lanza Ø 4,0 mm
- K231-3/16** Lanza Ø 4,8 mm
- K231-7/32** Lanza Ø 5,6 mm
- K299** Ensamble portabobinas
- K221** Kit cebado de soldadura
- K245** Kit relleno de cráter
- K96** mecanismo ajuste horizontal
- K29** mecanismo ajuste vertical

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	CONTROL		Ratio reduccion	Hilo Ø-mm
	COFRE Ref.	CABEZAL Ref.		
NA-3S	K210-1	K208A K208B	142:1 95:1	2.4-5.6 1.6-2.4

OPCIONES Y ACCESORIOS

Lanza SAW de alta potencia

K226R para hilos de 3,2 a 5,6 mm

Complementos *Tiny Twin-Arc* (requiere 95:1)

K129-045 para hilo de 1,2 mm

K129-1/16 para hilo de 1,6 mm

K129-5/64 para hilo de 2,0 mm

K129-3/32 para hilo de 2,4 mm

Complementos *Twin-Arc* (requiere 142:1)

K225 para hilos de 2,4 a 3,2 mm

K325S: carro TC-3 125-2000 mm/min

K325F: carro TC-3 380-6850 mm/min



Su Único Proveedor



LINCOLN-KD, S.A.

Polígono Industrial "EL PLA"
Ctra. Laureà Miró, 396-398
08980 Sant Feliu de Llobregat (Barcelona)
Tel. 93 685 96 00*
Fax 93 685 96 23

Cabezal Automático NA-3
SE 9.10 06/99

DISTRIBUIDO POR:

NOTA: Constantemente mejoramos nuestros productos. LINCOLN ELECTRIC se reserva el derecho de efectuar cambios en las especificaciones sin previo aviso.